

Produktnutzung

Das Produkt und seine Bauteile wurden so gestaltet, dass Abnutzungserscheinungen weitestgehend vermieden und eine Produktlebensdauer von mind. 10 Jahren erreicht werden kann. Auch das Design sowie die zeitlose Gestaltung der Stühle tragen zur langjährigen Nutzung bei. Neben unserer Garantie von 5 Jahren bieten wir umfangreiche Serviceleistungen vor Ort und in unserem Werk zur ökologischen Lebensverlängerung an. Generell treten aus keinen der verwendeten Materialien umwelt- und gesundheitsschädliche Stoffe aus noch Belästigungen durch Ausdünstungen oder elektrostatische Aufladungen auf. Die KÖHL-Bezugsmaterialien sind farb-, licht- und abriebfest. Alle Oberflächen sind stoß- und kratzfest und leicht zu reinigen.

Zertifizierte Vorstufen

- Auswahl unserer Produktionspartner innerhalb eines lokalen Netzwerkes, um Transportwege kurz zu halten (Energiebilanz)
- Nach den gleichen strengen Richtlinien zertifiziert wie KÖHL
- Einsatz von Mehrwegverpackungen beim Transport der Bauteile zur Vermeidung von Verpackungsabfällen
- Vertrauensvolle Lieferantenbeziehungen als wichtige Basis für die Sicherstellung der Einhaltung unserer Qualitätsansprüche
- Verpflichtung unserer Produktionspartner zum Schutz der Umwelt und zur Einhaltung der Gesetze

Versand

- Verpackung: recycelbare PE-Hüllen, Kartonage (Rücknahmesystem RESY)
- Tourenplanung für kurze Wege und optimale Laderaumnutzung der LKWs
- Einsatz von schadstoffarmen Fahrzeugen

Reverse Logistik

- Während der Auslieferung der Produkte ist eine Retour-Mitnahme von Service-Stühlen oder zu verwertenden Stühlen möglich
- Nutzung der Retour-Fahrten für die Bauteilbelieferung
- Demontage und sortenreine Trennung der Materialien
- Rückführung in lokale Recyclingkreisläufe

Schlanke Produktion

- Hohe Flexibilität durch Just-In-Time
- Ressourcenschonende Modulbaufertigung
- Geringe Fertigungstiefe
 - Effiziente Nutzung neuester Herstellungsverfahren in den Vorstufen
- Prozesssicherheit durch unser QM-System nach DIN EN ISO 9001
 - Ständige Verbesserung und Mitarbeiterbeteiligung
- Umweltgerechte Produktion nach DIN EN ISO 14001
 - Abfallmanagement
 - Instandhaltungsmanagement
- Ressourcenschonung durch Vermeidung von Verschwendung
 - Auftragsbezogene Fertigung
 - Niedrige Bestände und kurze innerbetriebliche Transportwege



Materialien allg.

- Auswahl qualitativ hochwertiger Materialien während der Produktentwicklung zur Verlängerung der Lebensdauer
- Kennzeichnung für den Recyclingkreislauf
- Einsatz bereits recycelter Materialien
- Sortenreine Verarbeitung
- KÖHL stellt weder Chemikalien (Stoffe) noch Zubereitungen her oder importiert solche
- KÖHL ist daher nicht registrierungspflichtig im Sinne von REACH*
 - * REACH: Registrierung, Bewertung und Zulassung von Chemikalien

Materialien

CLIMATEX®: Diese Bezugsstoffe sind Cradle to Cradle zertifiziert. Sie werden von Anfang an so entworfen, dass sie nach dem Verbrauch als biologischer Nährstoff wieder in den natürlichen Kreislauf zurückgeführt werden können. Weitere Informationen über Climatex® finden Sie auf www.climatex.com

Leder: Schadstoffgeprüft und somit produziert nach Umweltstandard EN ISO 14001 Blauer Engel
FOC-Leder: Chromfrei gegerbtes, naturbelassenes Rindsnappa-Leder (Free of Chrome). FOC-Leder wird unter größter Schonung der Umwelt erzeugt, ist vollkommen frei von Schwermetallen und somit auch für Menschen mit Chrom- oder Metallallergien geeignet. Für den Recyclingprozess ist FOC-Leder hervorragend geeignet, da es zu 100% kompostierbar ist. Der gesamte Verarbeitungsprozess erfolgt nach dem neuesten Umwelt- und Qualitätsstandard und ist selbstverständlich nach EN ISO 14001 zertifiziert.

Materialzusammensetzung

